

## Grilamid 2D 25 W 20 X black

PA612-I

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

## 材料文字说明

Product-nomenclature according to ISO 1874:

PA612-HIP, E, 22-005

| 机械性能               | 干 / 湿     | 单位                | 测试标准         |
|--------------------|-----------|-------------------|--------------|
| 拉伸模量               | 600 / 400 | MPa               | ISO 527-1/-2 |
| 50%伸长率时的应力S        | 30 / 25   | MPa               | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率              | >50 / >50 | %                 | ISO 527-1/-2 |
| 无缺口简支梁冲击强度 (+23°C) | N / N     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU  |
| 简支梁冲击强度 (-30°C)    | N / N     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU  |
| 简支梁缺口冲击强度 (+23°C)  | N / N     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA  |
| 简支梁缺口冲击强度 (-30°C)  | 15 / 13   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA  |

| 机械性能 (TPE) | 干 / 湿   | 单位  | 测试标准       |
|------------|---------|-----|------------|
| 球压硬度       | 39 / 30 | MPa | ISO 2039-1 |

| 热性能              | 干 / 湿   | 单位    | 测试标准            |
|------------------|---------|-------|-----------------|
| 熔融温度 (10°C/min)  | 210 / - | °C    | ISO 11357-1/-3  |
| 热变形温度 (1.80 MPa) | 50 / -  | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 热变形温度 (0.45 MPa) | 115 / - | °C    | ISO 75-1/-2     |
| 线性热膨胀系数 (平行)     | 200 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2  |
| 线性热膨胀系数 (垂直)     | 120 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2  |
| 厚度为h时的燃烧性        | HB / -  | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度         | 0.8 / - | mm    | IEC 60695-11-10 |
| 最大使用温度 (短期)      | 150     | °C    | EMS             |

| 电气性能     | 干 / 湿     | 单位    | 测试标准        |
|----------|-----------|-------|-------------|
| 体积电阻率    | 1E8 / 1E8 | Ohm*m | IEC 60093   |
| 表面电阻率    | - / 1E10  | Ohm   | IEC 60093   |
| 电介质强度    | 37 / 37   | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | - / 600   | -     | IEC 60112   |

| 其它性能 | 干 / 湿    | 单位                | 测试标准     |
|------|----------|-------------------|----------|
| 吸水性  | 2.1 / -  | %                 | 类似ISO 62 |
| 吸湿性  | 0.9 / -  | %                 | 类似ISO 62 |
| 密度   | 1040 / - | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

## 典型数据

## 加工方法

其它挤出成型, 异型材挤出成型

## 材料特性

韧性, 高粘度, 耐水解

## 供货形式

切粒

## 汽车

进气系统, 空气增压系统, 液压系统, 冷却及空调系统, 油路系统, 动力系统及车身底盘

## 添加剂

增塑剂

## 电子电器

电线电缆

## 特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经光稳处理的/耐光的, 较高的耐热性

## 工业及消费品

液压及气动, 机械工程